



技术要求:
 1.**标记为重点控制尺寸。单位: mm。
 2.未注公差按尺寸公差表。
 3.产品未注圆角与拔模斜度按3D。
 4.产品外观按《N-SIP-QA-04 铝反光杯检验标准》。

Light Source	CITIZEN CLU028
PlasticHolder	92.70.427.00
Metal Adaptar	
Design Angle	45° ±5°
Measured Angle	
Efficiency	

PRODUCT BOM				
NO.	PRODUCT NAME	PRODUCT CODE	QUANTITY	MATERIAL/FINISH
①	EW-D35系 列焊接片	97.77.209.01	1	T=1.0mm 1060AL H22
②	1-1224-H	94.01.1224.000	1	T=1.2mm 1070AL/Andoizing

标记 MARK	处数 NO.OF MODIF.	更改内容 MODIFICATIONS	签名 SIGNED BY	更改日期 MODIF. DATE
设计 DESIGNER	制图 DRAWN BY	审核 CHECKED BY	比例 SCALE	1:1
工艺 TECHNICIAN	日期 DATE(DD-MM-YYYY)	08-04-2024	视角 1st ANGLE PROJECTION	④
批准 APPROVED BY	日期 DATE(DD-MM-YYYY)	08-04-2024	页数 PAGE	SHEET 1 OF 1

DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (UNIT:MM) 未注尺寸公差表		Nata [®]		版本 VERSIONS
		K0		
DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (UNIT:MM) 未注尺寸公差表		产品编码 PRODUCT CODE	91.01.1495.000	
DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE) 未注孔位尺寸公差表 (单位: 度)		产品名称 PRODUCT NAME	1-1495-L	
DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE) 未注孔位尺寸公差表 (单位: 度)		客户代号 CUSTOMER ID	NT	
DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE) 未注孔位尺寸公差表 (单位: 度)		客户编号 CUSTOMER CODE	EW-G2-D50-45D 带缺口-77.209.02	

产品图
PRODUCT DRAWING

单位
UNIT
mm