



技术要求:
 1."*"标记为重点控制尺寸。单位: mm。
 2.未注公差按尺寸公差表。
 3.产品未注圆角与拔模斜度按3D。
 4.产品外观按《N-SIP-QA-04 铝反光杯检验标准》

Light Source	CITIZEN CLU028
PlasticHolder	92.70.427.00
Metal Adaptor	
Design Angle	24° ±3°
Measured Angle	
Efficiency	

PRODUCT BOM				
NO.	PRODUCT NAME	PRODUCT CODE	QUANTITY	MATERIAL/FINISH
①	EW-D35系列焊接片	97.77.209.01	1	T=1.0mm 1060AL H22
②	1-1220-H	94.01.1220.000	1	T=1.2mm 1070AL/Andoizing

				Nata [®]		版本 VERSIONS K0															
				DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (UNIT:MM) 未注尺寸公差表		产品编码 PRODUCT CODE 91.01.1493.000															
				<table border="1"> <tr> <td>> 0-5</td> <td>> 5-30</td> <td>> 30-90</td> <td>> 90-150</td> <td>> 150-250</td> <td>> 250-400</td> <td>> 400-700</td> </tr> <tr> <td>±0.15</td> <td>±0.2</td> <td>±0.4</td> <td>±0.5</td> <td>±0.8</td> <td>±1.5</td> <td>±2</td> </tr> </table>		> 0-5	> 5-30	> 30-90	> 90-150	> 150-250	> 250-400	> 400-700	±0.15	±0.2	±0.4	±0.5	±0.8	±1.5	±2	产品名称 PRODUCT NAME 1-1493-L	
> 0-5	> 5-30	> 30-90	> 90-150	> 150-250	> 250-400	> 400-700															
±0.15	±0.2	±0.4	±0.5	±0.8	±1.5	±2															
				PUNCH TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE) 未注孔位尺寸公差表 (单位: 度)		客户代号 CUSTOMER ID NT															
				<table border="1"> <tr> <td>> 0-10</td> <td>> 10-50</td> <td>> 50-120</td> <td>> 120-250</td> <td>> 250-360</td> </tr> <tr> <td>±1°</td> <td>±0.5°</td> <td>±0.3°</td> <td>±0.2°</td> <td>±0.166°</td> </tr> </table>		> 0-10	> 10-50	> 50-120	> 120-250	> 250-360	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.2°	±0.166°	客户编号 CUSTOMER CODE EW-G2-D50-24D 带缺口-77.209.02					
> 0-10	> 10-50	> 50-120	> 120-250	> 250-360																	
±1°	±0.5°	±0.3°	±0.2°	±0.166°																	
标记 MARK	处数 NO. OF MODIF.	更改内容 MODIFICATIONS	签名 SIGNED BY	更改日期 MODIF. DATE	产品图 PRODUCT DRAWING 单位 UNIT mm																
设计 DESIGNER	制图 DRAWN BY	审核 CHECKED BY	比例 SCALE 1:1	视角 1st ANGLE PROJECTION																	
工艺 TECHNICIAN	日期 DATE (DD-MM-YYYY)	08-04-2024	页数 PAGE	SHEET 1 OF 1																	
批准 APPROVED BY																					