



技术要求:

- 1."*"标记为重点控制尺寸。单位: mm。
- 2.未注公差按尺寸公差表。
- 3.产品未注圆角与拔模斜度按3D。
- 4.产品外观按《N-SIP-QA-04 铝反光杯检验标准》。

Light Source	LUMINUS CXM-6
PlasticHolder	92.70.427.00
Metal Adaptor	
Design Angle	24° ±3°
Measured Angle	
Efficiency	

PRODUCT BOM				
NO.	PRODUCT NAME	PRODUCT CODE	QUANTITY	MATERIAL/FINISH
①	EW-D35系 列焊接片	97.77.209.01	1	T=1.0mm 1060AL H22
②	1-1251-H	94.01.1251.000	1	T=1.2mm 1070AL/Andoizing

标记 MARK	处数 NO.OF MODIF	更改内容 MODIFICATIONS	签名 SIGNED BY	更改日期 MODIF. DATE
设计 DESIGNER	制图 DRAWN BY	审核 CHECKED BY	比例 SCALE	1:1
工艺 TECHNICAN	日期 DATE(DD-MM-YYYY)	08-04-2024	视角 1st ANGLE PROJECTION	
批准 APPROVED BY	日期 DATE(DD-MM-YYYY)	08-04-2024	页数 PAGE	SHEET 1 OF 1

DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (UNIT:MM) 未注尺寸公差表		产品编码 PRODUCT CODE		91.01.1486.000
		产品名称 PRODUCT NAME		1-1486-L
PUNCH TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE) 未注孔位尺寸公差表 (单位: 度)		客户代号 CUSTOMER ID		NT
产品图 PRODUCT DRAWING		单位 UNIT	客户编号 CUSTOMER CODE	
		mm	EW-G2-D35-36D 带缺口-77.209.01	

Nata[®]

版本
VERSIONS
K0